

Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin



| | | | |
|-----------------------|--|---|-----------------------------------|
| Omschrijving | Luchtdrogende primer / aflak voor buiten op basis van oplosmiddelhoudende acrylaat. | | |
| Gebruiksdoel | Het beschermen van staal, thermisch verzinkt staal en non-ferro metalen. Het schilderen van diverse soorten kunststof. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen. | | |
| Voornaamste kenmerken | <ul style="list-style-type: none"> • Gebruiksgemak door één-pot-systeem. • Kan overgeschilderd worden met verven op basis van alkydhars en watergedragen acrylaat. • Gemakkelijke verwerking. • Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden. • Goede vloeijing. • Corrosiewerend. • Goede dekking en kantendekking. • Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2. | | |
| Kleuren en glans | Wit en vrijwel alle kleuren. Zijdeglans | | |
| Verpakking | Blik van 1 liter en 2,5 liter. | | |
| Basisgegevens | Dichtheid | : | ca. 1,4 kg/dm ³ |
| | Percentage vaste stof | : | ca. 46 vol.% |
| | Aanbevolen droge laagdikte | : | 50 µm (= ca. 110 µm nat) per laag |
| | Vlampunt | : | 47°C |
| | Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V. | | |
| | Stofdroog na | : | ca. 1 uur* |
| | Kleefvrij na | : | ca. 4 uur* |
| | Overschilderbaar na | : | ca. 16 uur* |
| | * Bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken. | | |
| Houdbaarheid | Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden. | | |
| Rendement | <p>Theoretisch rendement Droge laagdikte 50 µm : 9 m²/liter</p> <p>Praktisch rendement Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.</p> | | |

Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin



Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.
- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.
- De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Systemen

Staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van drie lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- or
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Thermisch verzinkt staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- or
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- or
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Sigmatel Zinccoat 3in1 Satin



Systemen

Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
 - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
 - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
 - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

Noot:

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Instructies voor gebruik

Kwast / verfrol

- | | | |
|--------------------|---|--|
| Aanbevolen kwast | : | ProGold kwast 7000 Exclusive serie |
| Aanbevolen verfrol | : | ProGold Verfrol Vilt |
| Verdunning | : | Geen, de verf is gebruiksklaar. Bij lage temperatuur is het soms nodig te verdunnen met maximaal 2% Sigma verdunning 21-22. |
| Opmerking | : | Bij overschilderen met alkydharsverven of met zichzelf niet te lang inwerken. Dit om oplossen/verweken van de verf te voorkomen. |

Reiniging gereedschap

Sigma verdunning 21-22

Veiligheidsmaatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.

Referenties

Documentatieblad

| | nummer |
|---|--------|
| Toelichting op de kenmerkenbladen | 1411 |
| Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen | 1328 |
| Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk | 1300 |

EMG

10100DN5684NL